



A-Trode®

Die universelle Kappenelektrode für zuverlässiges Widerstandsschweißen zum minimalen Stückpreis

Produktion der A-Trode

Luvata fertigt mit einem speziell entwickelten Knüppelgiessverfahren sauerstofffreie Schweißelektroden, so dass dem Kupfer Chrom und Zirkon immer optimal zulegiert werden können. Die Elektroden werden kaltgestaucht oder bei Spezialformen auf modernen Bearbeitungszentren gefertigt.

Luvata hat eine langjährige Erfahrung für die Produktion und den globalen Vertrieb von hochwertigen CuCr1Zr (A-Trode) Elektroden.

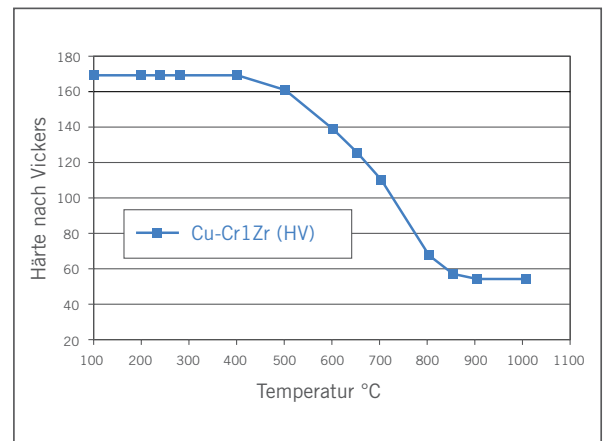


Über Luvata

Luvata ist einer der weltweit führenden Hersteller und Entwickler im Cu-Metallbereich und damit verbundener Dienstleistung für die Industrie, sowie im Bereich der erneuerbaren Energien, Automotive, medizinischer Geräte, Krafterzeugung- und verteilung. Der anhaltende Erfolg des Unternehmens ist in der langjährigen Erfahrung, dem technischen Wissen und der Strategie, mit den Kunden eine Partnerschaft aufzubauen, die über Metall hinausgeht, begründet. Für Luvata arbeiten 1400 Mitarbeiter in 6 Ländern in Partnerschaft mit ihren Kunden, wie ABB, CERN; Siemens und Toyota. Luvata ist ein Teil der Mitsubishi Materials Corporation.

Technische Daten - Qualität*

Legierung	C18150 CuCrZr, EN ISO 5182 A2/2, DIN 17666 Wn 2.1293, RWMA Klasse II		
Chemische Zusammensetzung	Cr 0,7 % bis 1,2 %, Zr 0,06 % bis 0,15 %. Sonstige Bestandteile 0,2 %, Rest Kupfer		
Physikalische Eigenschaften bei 20°C	Masse	8,9g/cm ³	
	Spezifische Wärme	376 J/kg.K	
	Wärmeleitfähigkeit	320 W/m.K	
	Ausdehnungskoeffizient (20-300 °C)	17,0 x 10 ⁻⁶ m/mK	
	Elektrische Leitfähigkeit (Lösungsgeglüht und gehärtet)	min. 43 S/m	
	Erweichungstemperatur	min. 500°C	
Abmessungen und Toleranzen	Entsprechend ISO 5821 und ggf. anderen Normen Spezialelektroden laut Kundenzeichnung		
Verpackung	Die meisten Artikel in Kartons zu 500 Stück		
Dokumentation	Abnahmeprüfzertifikat EN 10204 3.1 B; auf Wunsch gegen Kostenerstattung lieferbar		
Anwendungsbereich	Männliche und weibliche Elektroden Kappen zum Widerstandsschweißen Buckelelektroden, Elektrodenschäfte, Schweissräder		



A-Trode®-Metallurgieprozess



Korngefüge konventioneller Cu-Cr-Zr-Legierungen

Technische Daten - Qualität*

Art der Lieferung	Zugfestigkeit [N/mm ²]	Stauchgrenze 0,2 % [N/mm ²]	Dehnung AS [%]	Härte HV
Elektroden	≥ 490	≥ 430	≥ 15	≥ 172

Physikalische Eigenschaften*

Härte bei Umgebungstemperatur	Minimum 80 HRB
Leitfähigkeit	Minimum 80% IACS

*Irrtümer und Auslassungen vorbehalten. Die angegebenen Werte sind Branchenstandard. Die tatsächlichen Eigenschaften variieren abhängig von der Menge der Kaltbearbeitung.



Luvata-Feinkorngefüge von Cu-Cr-Zr

Luvata Ohio Inc.
1376 Pittsburgh Drive
Delaware
Ohio 43015
USA
Tel: +1 740 363 1981

Luvata Welwyn Garden Ltd.
Centrapark
Bessemer Road
Welwyn Garden City
Hertfordshire AL7 1HT
United Kingdom
Tel: +44 1707 379789

MM Metal Products Suzhou
53 Sanzhuang Street
Weiting Town
Suzhou Industrial Park
Jiangsu Province
215121 China
Tel: +86 512 6285 1018

Luvata Sao Paulo
Avenida dos
Autonomistas, nº 4.900
Galpão PR406-B
06194-060
Osasco - SP, Brazil
Tel: +55 11 3513 2003



luvata.com