



A-Trode®

裸鋼と薄メッキスチールの抵抗溶接時において使用される汎用溶接電極

A-Trode®生産

Luvataの独自のピレット鑄造プロセスによって製造されたA-Trodeの酸素フリーのおかげで、銅を最適レベルのクロムとジルコニウムで合金化することができます。電極は、必要な形状に合うようにコールドヘッドまたは機械加工されています。

Luvataは高品質を提供する長い歴史を持っていますCuCrZr (A-Trode) 電極である。

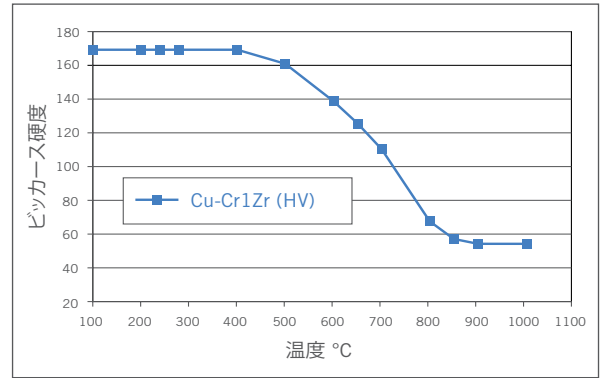


Luvataについて

Luvata 再生可能エネルギー、自動車、ヘルスケア、発電、流通などの産業向け金属ソリューション製造および関連エンジニアリングサービスの世界的リーダーです。同社の継続的な成功は、長寿、技術的優位性、金属を超えたパートナーシップ構築戦略に起因しています。Luvataは6カ国1,400人以上のスタッフを雇用し、ABB、CERN、Siemens、Toyotaなどの顧客と提携しています。Luvataは三菱マテリアル株式会社のグループ会社です。

製品規格*

合金	C18150 CuCrZr, EN ISO 5182 A2/2, DIN 17666 Wn 2.1293, RWMA Class II
化学組成	Cr 0.7% to 1.2%, Zr 0.06% to 0.15%. Others max. 0.2%, Cu balance.
20°Cにおける物理 的特性	比重 8.9g/cm ³ 比熱 376 J/kg.K 熱伝導率 320 W/m.K 膨張係数 (20-300°C) 17.0 x 10 ⁻⁶ m/mK 電気伝導率 min. 43 S/m (電気伝導率) min. 74% IACS 軟化温度 min. 500°C
サイズと公差	ISO 5821 または他の標準による ※特殊なサイズ等、各種設計図に対応可。
梱包	500個/1箱 (一部例外有り)
資格証明書	証明書 EN 10204 3.1 B 提供可能 その他証明書も提供可能
応用エリア	抵抗溶接に用いる凹、凸電極 スクリュー電極シリーズ 溶接ホイール 凸溶接電極



A-Trode® 性質



通常のCuCrZr微粒子構造

物理的特性*

供給形式	引張力 [N/mm ²]	0.2%圧縮強度 [N/mm ²]	伸び率 AS [%]	硬度 HV
電極	≥ 490	≥ 430	≥ 15	≥ 172

物理的特性*

室温での硬度	Min. 80 HRB
電気伝導率	Min. 80% IACS

*エラーと脱落は除きます。記載されている値は業界標準です。実際の特性は、冷間加工の量によって異なります。



Luvata 製品のCuCrZr 微粒子構造

Luvata Ohio Inc.
1376 Pittsburgh Drive
Delaware
Ohio 43015
USA
Tel: +1 740 363 1981

Luvata Welwyn Garden Ltd.
Centrapark
Bessemer Road
Welwyn Garden City
Hertfordshire AL7 1HT
United Kingdom
Tel: +44 1707 379789

MM Metal Products Suzhou
53 Sanzhuang Street
Weiting Town
Suzhou Industrial Park
Jiangsu Province
215121 China
Tel: +86 512 6285 1018

Luvata Sao Paulo
Avenida dos
Autonomistas, nº 4.900
Galpão PR406-B
06194-060
Osasco - SP, Brazil
Tel: +55 11 3513 2003



luvata.com