



Cupal® 費用対効果の高い高性能キャップ電極

キューパルキャップは、分散強化銅（DSC）と酸化アルミニウムの冷間成形合金です。それは、アニーリングに対する耐性、一貫した導電率、電極寿命、およびより低い保守コストにおいて、銅クロムおよび銅クロムジルコニウム電極を一貫して上回っています。

キューパル溶接電極の利点

- 長い溶接寿命
- 粘着防止特性
- 必要なエネルギーの削減
- 全ての鋼に対応
- マッシュルーム化になり難く、稼働率を向上

Cupal® resistance-welding
electrodes

by **LUVATA**

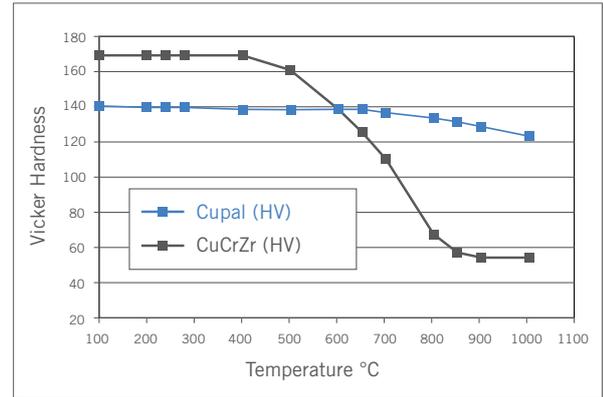


Luvataについて

Luvata 再生可能エネルギー、自動車、ヘルスケア、発電、流通などの産業向け金属ソリューション製造および関連エンジニアリングサービスの世界的リーダーです。同社の継続的な成功は、長寿、技術的優位性、金属を超えたパートナーシップ構築戦略に起因しています。Luvataは6カ国1,400人以上のスタッフを雇用し、ABB、CERN、Siemens、Toyotaなどの顧客と提携しています。Luvataは三菱マテリアル株式会社のグループ会社です。

製品規格*

合金	C15725 CuAl ₂ O ₃ , EN ISO 5182 C20/1, RWMA Class 20
化学成分	Aluminum 0.25% by weight as Al ₂ O ₃ Copper balance
20°Cにおける物理的特性	比重 8.86g/cm ³ 熱伝導率 344 W/m.K 膨張係数 (20-150°C) 16.6 x 10 ⁻⁶ m/mK 電気伝導率 87% IACS 軟化温度 1083°C
サイズと公差	ISO 5821 または他の標準による ※特殊なサイズ等、各種設計図に対応可
梱包	500個/1箱 (一部例外有り)
資格証明書	証明書 EN 10204 3.1 B を提供可能。 その他、証明書も対応可能。
応用エリア	抵抗溶接に用いる凹、凸電極



高温での硬度



酸化アルミニウムを用いたDSCの結晶粒構造

機械的特徴*

供給形式	引張力 MPa	圧縮強度 MPa	伸び率 [%]	硬度 HV
電極	441 - 489	365 - 413	18 - 23%	140

物理的特性*

室温での硬度	76 HRB
電気伝導率	87% IACS

*エラーと脱落は除きます。記載されている値は業界標準です。実際の特性は、冷間加工の量によって異なります。

トレーサビリティ

すべての材料は完全に追跡可能です。キューパル電極は、電極の周囲に等間隔に配置された4対の刻み目で認識できます。



Luvataキューパル電極

Luvata Ohio Inc.
1376 Pittsburgh Drive
Delaware
Ohio 43015
USA
Tel: +1 740 363 1981

Luvata Welwyn Garden Ltd.
Centrapark
Bessemer Road
Welwyn Garden City
Hertfordshire AL7 1HT
United Kingdom
Tel: +44 1707 379789

MM Metal Products Suzhou
53 Sanzhuang Street
Weiting Town
Suzhou Industrial Park
Jiangsu Province
215121 China
Tel: +86 512 6285 1018

Luvata Sao Paulo
Avenida dos
Autonomistas, nº 4.900
Galpão PR406-B
06194-060
Osasco - SP, Brazil
Tel: +55 11 3513 2003



luvata.com