

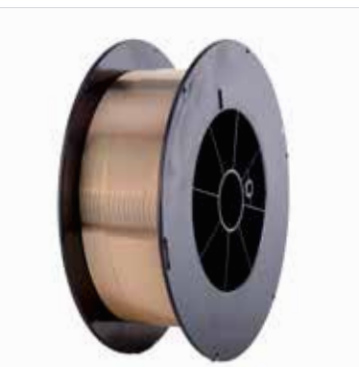
## Luvaweld® MIG钎焊和激光钎焊铜 合金焊丝

### 我们的焊丝产品

- 表面光滑洁净无划痕
- 无缠绕打结，无辅助耗材
- 圆度、直径、螺旋等连续性一致性好
- 独特的包装技术，确保焊丝有效释放
- 完全使用，无浪费

### 我们的服务

- 富有经验的技术和现场服务
- 垂直单一的全球供应链
- 按需定制满足客户特殊需求
- 卓越服务聚焦客户需求
- 一站式供货满足焊丝、钎焊焊嘴和电阻焊接产品需求



### 关于诺而达

诺而达公司在金属解决方案，金属加工和相关技术服务领域处于世界领先地位。诺而达公司的产品解决方案广泛应用于工业领域，包括：再生能源、汽车、医药、发电和其他消费品。公司的持续成功归功于悠久的历史、卓越的技术以及“建立超越金属的合作伙伴关系”的伟大战略。诺而达在全球6个国家拥有超过1,400名员工，并与众多知名客户建立了合作伙伴关系，如ABB、欧洲核物理研究中心、西门子、和丰田。诺而达公司是三菱综合材料集团属下的一家集团公司。

## 产品规格

<b>CDA</b>	<b>C65600</b>	<b>C61000</b>	<b>C61800</b>
<b>Din 1733</b>	<b>SG-CuSi<sub>3</sub>Mn</b>	<b>SG-CuAl<sub>8</sub></b>	<b>SG-CuAl<sub>10</sub>Fe</b>
<b>Material No.</b>	<b>2.1461</b>	<b>2.0921</b>	<b>2.0937</b>
<b>En 14640</b>	<b>CuSi<sub>3</sub>Mn</b>	<b>CuAl<sub>8</sub></b>	<b>CuAl<sub>10</sub>Fe</b>
<b>BS2901 part 3</b>	<b>C 9</b>	<b>C 28</b>	<b>C 13</b>
<b>AWS A 5.7</b>	<b>ER CuSi-A</b>	<b>ER CuAl-A1</b>	<b>ER CuAl-A2</b>
导电率 (S*m/mm <sup>2</sup> )	3-4	8	7
密度 (kg/dm <sup>3</sup> )	8.5	7.7	7.5
固化温度 (° C)	910	1030	1030
液化温度 (° C)	1025	1040	1090
抗拉强度 Rm (MPa)	330-370	390-450	390-500
硬度 (HB)	80-90	140	140

## 焊丝直径

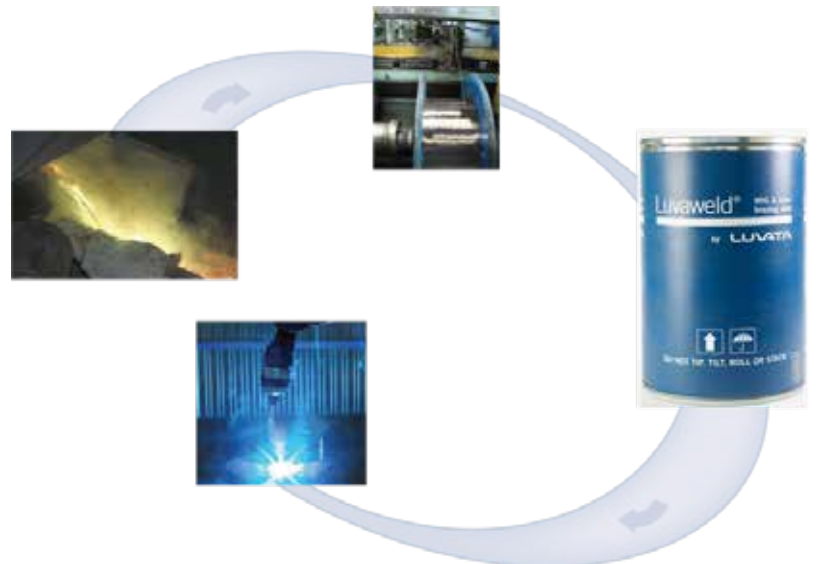
英寸	0.030"	0.035"	0.039"	0.045"	0.063"	0.079"	0.094"	0.125"
毫米	0.8 mm	0.9 mm	1.0 mm	1.2 mm	1.6 mm	2.0 mm	2.4 mm	3.2 mm

## 焊丝包装规格

	盘装			桶装		
Pounds (磅)	10 lbs	22 lbs	33 lbs	250 lbs	441 lbs	500 lbs
Kilograms (千克)	4.5 kg	10 kg	15 kg	100 kg	200 kg	227 kg

## 完全集成生产提供完整的焊接解决方案

除焊丝之外，Luvata产品还提供了一种弥散强化铜导电嘴，适用于对耐磨性和焊接要求更高的应用上。



**Luvata Ohio Inc.**  
1376 Pittsburgh Drive  
Delaware  
Ohio 43015  
USA  
Tel: +1 740 363 1981

**Luvata Welwyn Garden Ltd.**  
Centrapark  
Bessemer Road  
Welwyn Garden City  
Hertfordshire AL7 1HT  
United Kingdom  
Tel: +44 1707 379789

**MM Metal Products Suzhou**  
菱统金属制品（苏州）有限公司  
苏州工业园区唯亭镇三庄街  
53号 江苏省  
215121 中国  
Tel: +86 512 6285 1018

**Luvata Sao Paulo**  
Avenida dos  
Autonomistas, nº 4.900  
Galpão PR406-B  
06194-060  
Osasco - SP, Brazil  
Tel: +55 11 3513 2003



luvata.com