



Nitrode®

어떠한 재질의 용접캡도 Nitrode재질만큼이나 저항용접중 원가절감 및 우수한 품질과 비교할수 없다.

Luvata 전극캡은 Nitrode재질로 냉각단조후 형성되어 일반 다른 재질과 대비시 열처리 및 도전을 방면에 뚜렷한 우세를 보이고 있고 사용주기 연장, 연마비용 절감 등 우세도 있다.

수명 연장

Nitrode 재질 전극캡은 일반 재질로된 제품보다 열처리 과정상 더 좋은 효과를 보이고 있다. 용접 과정에서 표면 온도가 900°C시 기타 일반 제품은 표면온도 상승에 따라 제품이 녹아내리고 접촉면적이 커지면서 제품 수명에 영향을 끼치게 된다. Luvata Nitrode 제품은 변형이 쉽게 발생하지않고 매번 용접차수를 늘려 효율 향상에 달성한다.

점착 방지

Alloy 금속중 Al₂O₃성분 난용성으로 인하여 액체아연분자와 기계아연분자의 동분자 행열 진입을 방지하여 아연코팅 강판을 용접시 점착성 예방을 실행한다.

에너지 소모 절감

용접시 양쪽 Nitrode 전극캡에 비교적 낮은 전류가 필요되며 상등한 용접품질을 보장하는 전제하에 용접기 전류의 설정을 10% 감소시킬수 있다. Nitrode 전극캡은 용접기 Pre-Heat 과정 필요없이 온정하게 작동을 할수있다. 이는 일반 재질의 전극캡과 비교시 전극 교환차수가 적고 용접기 가동시간을 연장시켜 준다.

모든 강판에 적용

Nitrode 재질은 모든각종 강판에 적용되며 탁월한 성능을 보여준다. HSS, HSLA, micro-alloyed, nitrogenized, low-carbon, electrolytically zinc-coated, galvanized 등 기타.

원가절감

Nitrode전극캡 변형을 방지함으로써 운영시간 연장, 교환주기 감소, 전류 설치 절감 등 방법으로 기업의 생산효율을 높이고 원가를 절감하게 된다.

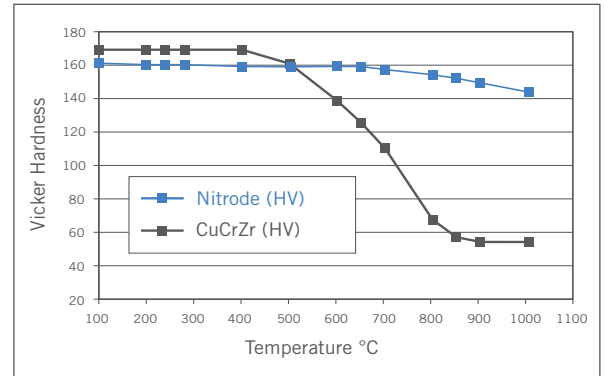


LUVATA

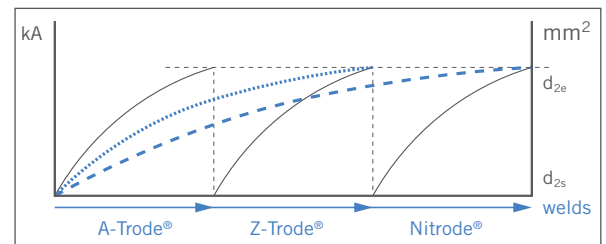
LUVATA 회사는 금속관련하여 해결방안, 가공 및 관련기술 서비스 영역에서 선두를 달리고 있다. LUVATA 사 솔루션은 현재 재생 에너지, 자동차, 의학, 발전소 및 기타 소비품 영역에서 광범히 적용되고 있다. 회사 지속적인 향상은 회사의 오랜 연역과 뛰어난 기술력 그리고 “금속을 뛰어넘는 파트너 관계를 수립하자”라는 위대한 전략과 갈라놓을수 없게 되었다. LUVATA 회사는 세계 7 개국에 약1,400명 직원을 두고있으며 ABB, 유럽 핵 연구센터, SIEMENS, TOYOTA 등 많은 유명한 기업과 양호한 파트너 관계를 유지하고 있다. LUVATA 회사는 MITSUBISHI MATERIALS 그룹중 또 하나의 그룹 회사이다

Quality Properties*

Alloy	C15760 CuAl ₂ O ₃ , EN ISO 5182 C20/1, RWMA Class 20
Chemical composition	Aluminum 0.60% by weight as Al ₂ O ₃ Copper balance
Physical material properties at 20°C	Density 8.81g/cm ³ Thermal conductivity 322 W/m.K Expansion coefficient (20-150°C) 16.6 x 10 ⁻⁶ m/mK Electrical conductivity 78% IACS Softening temperature 1083°C
치수 및 공차	ISO 5821 표준 혹은 기타 지정된 표준 스페셜 디자인은 고객 제공된 도면 기준
Packaging	다수 제품 포장 규격은 500개/Box.
Documentation	필요성에 따라 EN 10204.3.1 B증서 제공
적용범위	저항용접 전극캡 및 전극 Nut 전극관련 제품 Projection welding electrodes



Hardness at high temperature



Mechanical Properties*

참고치	Tensile strength MPa	Yield strength MPa	Elongation [%]	Hardness HV
전극캡	489 - 537	393 - 441	18 - 23%	160

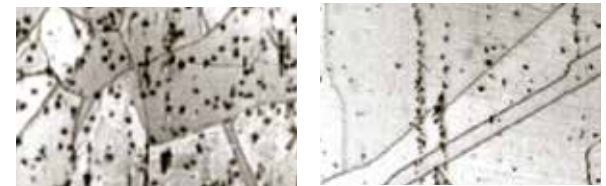
Physical Properties*

상온경도	83 HRB
도전율	78% IACS

*오류 및 누락은 제외됩니다. 주어진 값은 업계 표준입니다. 실제 속성은 냉간 가공량에 따라 달라집니다.

모든 제품 추적 가능

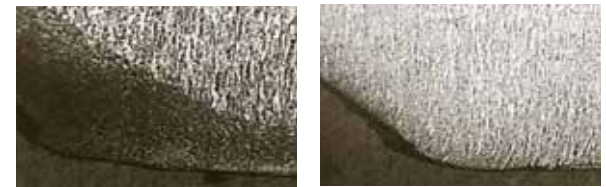
모든 Luvata 제품은 추적 가능함. Nitrode 제품은 특유한 라인으로 표시되어 식별 가능함.



CuCrZr 900°시 열처리 전후 폴림대비



Nitrode 900°시 열처리 전후 폴림대비



CuCrZr 1200차 용접후 폴림도

Nitrode 1200차 용접후 폴림도

Luvata Ohio Inc.
1376 Pittsburgh Drive
Delaware
Ohio 43015
USA
Tel: +1 740 363 1981

Luvata Welwyn Garden Ltd.
Centrapark
Bessemer Road
Welwyn Garden City
Hertfordshire AL7 1HT
United Kingdom
Tel: +44 1707 379789

MM Metal Products Suzhou
53 Sanzhuang Street
Weiting Town
Suzhou Industrial Park
Jiangsu Province
215121 China
Tel: +86 512 6285 1018

Luvata Sao Paulo
Avenida dos
Autonomistas, nº 4.900
Galpão PR406-B
06194-060
Osasco - SP, Brazil
Tel: +55 11 3513 2003



luvata.com