



Scintille e spruzzi sono materiale attivo tolto alla saldatura

Durante la saldatura a punti si sviluppano scintille e spruzzi. Si tratta di piccole particelle fuse che vengono espulse dalla superficie dei materiali che si stanno saldando ad opera della pressione e della corrente. Il metallo fuso può causare tutta una serie di problemi con conseguenti costi e rischi collaterali indesiderati.

Saldatura con scintille e spruzzi:

- Maggiori riparazioni e sostituzioni dell'abbigliamento per la protezione individuale (PPE)
- Maggior consumo di energia elettrica e dei costi correlati
- Gli spruzzi producono punti irregolari, frastagliati o increspati
- Maggiori costi di manutenzione per la pulizia e l'attrezzatura

- Costi di riparazione o di sostituzione dell'attrezzatura di saldatura
- Conseguenze in termini di salute e sicurezza per gli operatori
- Più frequenti arresti di produzione

Saldatura senza scintille e spruzzi:

- Risparmi sui costi dell'abbigliamento di protezione individuale
- Minor consumo di energia elettrica e costi correlati
- Migliore qualità della saldatura e meno riprese
- Riduzione dei costi di manutenzione
- Riduzione dei costi relativi all'attrezzatura
- Maggior sicurezza e pulizia dell'ambiente
- Maggior tempo attivo di produzione
- Meno prove distruttive sui componenti e minori costi correlati



Chi siamo Luvata

Luvata è leader mondiale nella realizzazione di leghe metalliche e di servizi d'ingegneria. Le soluzioni Luvata sono impiegate in molti settori: energie rinnovabili, produzione e distribuzione di energia automobilistico e sanitario. Il costante successo è da attribuire oltre che alla sua lunga presenza sul mercato, all'eccellenza tecnologica e alla strategia nel creare partnership al di là dei suoi prodotti. Luvata impiega oltre 1400 persone in 6 Paesi, collabora e lavora con clienti quali ABB, CERN, Siemens and Toyota. Luvata è un'azienda del gruppo della Mitsubishi Materials Corporation.

Il viaggio di Nissan verso la saldatura senza spruzzi

La Nissan di Sunderland (NMUK) per 15 anni è stata la maggior azienda Auto d'Inghilterra e per 13 anni consecutivi è stata il principale esportatore del Paese.

Ha investito oltre 4 miliardi € negli impianti, produce 2.000 auto al giorno e impiega direttamente circa 6.000 dipendenti.

I suoi livelli record di produttività le hanno consentito di assicurarsi continui contratti per nuovi modelli, attualmente rappresentati dalla Nissan Note, Qashqai, Qashqai+2 e Juke, oltre alla Nissan Leaf completamente elettrica recentemente introdotta nel mercato.

Lo stabilimento si sta ora preparando ad accogliere la produzione della QASHQAI di nuova generazione, della nuova Nissan NOTE e di un modello ancora senza nome di INFINITI, il marchio di lusso di Nissan.

In questo stabilimento il reparto carrozzeria è una sezione altamente automatizzata con oltre 800 robot. I pannelli stampati vengono saldati per creare l'intera carrozzeria dell'auto, che viene poi trasferita al reparto di verniciatura.

Spruzzi e scintille costano

Quest'azienda ha dedicato considerevoli risorse a problemi direttamente correlati agli spruzzi. Tra questi vi sono i danni ai sensori, ai cavi, alle attrezzature, alle morse e alle trasmissioni meccaniche. Gli spruzzi devono essere rimossi manualmente e questa è un'operazione sensibilmente costosa.

“Siamo passati all'utilizzo degli elettrodi Luvata, concentrandoci soprattutto sugli effettivi vantaggi economici a breve e non sui costi a lungo termine generati dagli spruzzi” – afferma il Supervisore del Team di Saldatura – “anche se l'esperto di saldatura Luvata ci aveva più volte spiegato che dovevamo considerare anche quei costi. Con l'esperienza di Luvata dalla nostra parte, abbiamo selezionato il giusto materiale per le nostre capsule e abbiamo poi messo a punto dei parametri di saldatura che ci consentissero di ridurre scintille e spruzzi”.

La presenza media in un'autovettura di 4.000 saldature a punti e di numerosi tipi di acciaio, di leghe e di altri materiali comportano che ogni saldatura non sia mai esattamente uguale a un'altra. Luvata, come produttore leader a livello mondiale di elettrodi per saldatura a resistenza, offre una gamma così vasta di elettrodi che consente la scelta più opportuna per ridurre scintille e spruzzi.

“Sulla base dei nostri requisiti di produzione e lavorando in stretto contatto con Luvata, siamo riusciti a scegliere gli elettrodi per noi ideali e ottenere una saldatura con meno spruzzi”.

Distributore Autorizzato:

TEWI
Via Gabriele D'Annunzio, 9
10092 Beinasco - Torino
Italy
Tel: +39 011 68 13 255

Luvata Ohio Inc.
1376 Pittsburgh Drive
Delaware
Ohio 43015
USA
Tel: +1 740 363 1981

Luvata Welwyn Garden Ltd.
Centrapark
Bessemer Road
Welwyn Garden City
Hertfordshire AL7 1HT
United Kingdom
Tel: +44 1707 379789

MM Metal Products Suzhou
53 Sanzhuang Street
Weiting Town
Suzhou Industrial Park
Jiangsu Province
215121 China
Tel: +86 512 6285 1018

Luvata Sao Paulo
Avenida dos
Autonomistas, n° 4.900
Galpão PR406-B
06194-060
Osasco - SP, Brazil
Tel: +55 11 3513 2003



Parametrizzazione standard NMUK



Parametrizzazione con riduzione degli spruzzi NMUK



luvata.com