

Sunwire® 技术数据表

诺而达的Sunwire®产品可以为客户量身订制。Sunwire®是迄今为止最平直, 最柔软的焊带, 并且比以往任何时候用途都更广泛。我们的技术专家与客户密切合作, 为客户选择最适合的产品, 设计最适合的方案。

软铜带具有很多优点, 包括更高的生产效率, 超低的屈服强度和针对易碎的硅晶电池片更低的破晶率。每次送货我们都会附上质量检测报告3.1。

这份数据表作为产品技术规格的一个指南。如需更详细的信息, 请及时与我们联系。



关于诺而达

诺而达在金属加工, 零件制造以及相关的工程和设计服务领域拥有世界领先地位。我们致力于成为客户的合作伙伴, 帮助他们提高竞争力。我们的产品和服务能使客户改善他们的产品和运营效率, 节约成本。我们以客户为本, 专注于为客户达成目标。我们值得信赖, 着眼于未来发展的客户定会选择我们成为合作伙伴。

规格尺寸*

厚度 (mm):	0,080 – 0,500 ± 0,007
宽度 (mm):	1,000 – 6,000 ± 0,08

镀层 (热浸) *

不含铅 (依照RoHS):	Sn100; SnAgCu 96,5/3,0/0,5
含铅:	SnPbAg 62/36/2; SnPb 63/37; SnPb 60/40
低温:	SnBiAg 60/38/2
涂层组成和厚度:	每一面4 – 50 μm ± 3 μm

基材

Cu-OF1 CW007A (Acc. EN13602)	CDA 102 – 导电率 101% – 103% IACS 电阻系数 ≤ 1,72 x 10 ⁻⁸ Ωm
------------------------------	---

机械特性

屈服强度 R _{p0.2} (N/mm ²):	<140
	<90
	<70
	<50
延展率:	>25%
弯曲度 (mm/m):	<6 从线轴中心测量

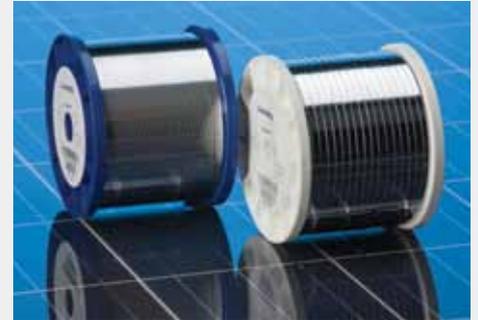
线轴规格尺寸* (mm)

线轴类型	d1	d2	d3	L1	L2	绕线后大约的重量用 kg 表示
SV 150 / 10-S	152	100,5	16,1	121,5	101	4,5
K 160	160	100	22	160	128	8
HKV 160	160	90	22	160	85	8
HKV 200	200	112	22	200	106	15
SV 380	380	114	102	取决于焊带的宽度	取决于焊带的宽度	1,5 – 5,0

预切割*

65 mm - 630 mm

* 也可依照客户规格要求



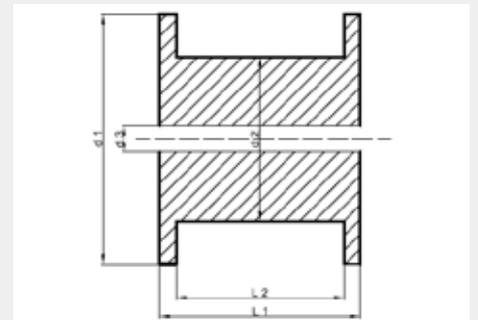
SV 150 / 10-S



SV 380



HKV 160 / HKV 200



盘卷规格尺寸

Luvata Pori Oy

Kuparitie
P.O. Box 60
FI-28101 Pori
Finland
Tel: +358 2 626 6111
Fax: +358 2 626 5318

Luvata Appleton LLC

553 Carter Court
Kimberly
Wisconsin 54136
USA
Tel: +920 749 3820
Fax: +920 749 3853

Luvata Malaysia Sdn Bhd

PLO 573 Jalan Keluli 10
Kawasan Perindustrian Pasir Gudang
81700 Pasir Gudang
Johor
Malaysia
Tel: +607 252 6688
Fax: +607 252 3733

Luvata Suzhou Ltd.

53 Sanzhuang Street
Weiting Town
Suzhou Industrial Park
Jiangsu Province
215121 China
Tel: +86 512 6285 1018
Fax: +86 512 6285 1020

